

## TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

# SikaBiresin® F155 / SikaBiresin® F150

NEPLNĚNÁ PRYSKYŘICE FASTCAST PRO VÝROBU HOROLEZECKÝCH CHYTŮ  
- DOBA ZPRACOVÁNÍ 7MIN

### APLIKACE

- Výroba nárazuvzdorných horolezeckých chytů odolných proti opotřeбенí .

### HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Vysoká odolnost proti oděru
- Vysoká odolnost proti nárazu
- Rychlé nastavení
- Snadné zpracování
- Lze snadno pigmentovat pomocí barevné pasty SikaBiresin® .

### POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	<b>SikaBiresin® F155</b> , polyol, neplněný, sytě bílý
Složka B	<b>SikaBiresin® F150</b> , izokyanát na bázi MDI, neplněný, nažloutlý

### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Izokyanát (B)
		<b>SikaBiresin® F155</b>	<b>SikaBiresin® F150</b>
Komponenty			
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 650	~ 500
Hustota, 25 °C		~ 1.03	~ 1.21
Mísící poměr	v hmotnostních částech	100	100
		Směs	
Barva		špin. bílá	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 600	
Doba zpracování 100 g, 25 °C	min	~ 7	
Doba odformování, 25 °C	min	~ 90-120	

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty po 16 hodinách při 70 °C)

Hustota, 25 °C	ISO 1183	-	1.19
Tvrdość dle Shore	ISO 868	-	D 81
Modul pružnosti v tahu	ISO 527	MPa	2200
Pevnosť v tahu	ISO 527	MPa	53
Prodloužení při maximální pevnosti	ISO 527	%	6
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	2100
Pevnosť v ohybu	ISO 178	MPa	87
Pevnosť v nárazu (CHARPY)	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	78
Nerozřezané vzorky	ISO 4649	mm <sup>3</sup>	260

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty po 16 hodinách při 70 °C)

Teplota tepelného zkreslení	ISO 75B	°C	50
Teplota skelného přechodu	TMA Mettler	°C	64

## BALENÍ

- |                                    |                |
|------------------------------------|----------------|
| ■ Polyol (A), SikaBiresin® F155    | 200 kg / 20 kg |
| ■ Izokyanát (B), SikaBiresin® F150 | 225 kg / 20 kg |

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 °C.
- Při zpracování dbejte na suché podmínky a suchý povrch formy.
- Pokud je povrch formy porézní, musí být před aplikací separačního prostředku utěsněn.
- Silikonový elastomer ESSIL 222 se doporučuje jako forma pro odlévání SikaBiresin® F155/F150.
- Při použití jiných forem než silikonových se doporučují separační prostředky na bázi vosku. Další informace a doporučení naleznete v produktových listech separačních prostředků Sika nebo se obraťte na místní technickou pomoc.
- K pigmentům různých barev SikaBiresin® Colour Paste jsou vysoce účinné a pro správné zacházení s nimi si přečtěte jejich specifický technický list.
- Obě složky je třeba před použitím dobře protřepat nebo promíchat.
- Obě složky je třeba důkladně promíchat stěrkou nebo míchadlem s nízkými otáčkami podle směšovacího poměru a ihned nalít do formy od nejhlubšího místa.
- Dalším dodatečným vytvrzováním odlitého dílu lze zlepšit konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na tvaru a hmotnosti dílu se doporučuje použít při následném vytvrzování konformátor.
- Pro čištění finálního dílu od zbytků uvolňovacích prostředků doporučujeme Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čisticích prostředků je třeba otestovat kompatibilitu.

# PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	Polyol (A), <b>SikaBiresin® F155</b>	12 měsíců
	Izokyanát (B), <b>SikaBiresin® F150</b>	9 měsíců
	Polyol (A), <b>SikaBiresin® F155</b>	15 – 25 °C
	Izokyanát (B), <b>SikaBiresin® F150</b>	15 – 25 °C
Krystalizace	Po delším skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci izokyanátu (B) a polyolu (A). <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Ten lze snadno odstranit dostatečně dlouhým zahřátím na teplotu maximálně 60 °C.</li><li>▪ Před použitím nechte vychladnout na požadovanou teplotu.</li></ul>	
Otevřené obaly	Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti. <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Zbytkový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.</li></ul>	

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

## ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

## INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

## Kontakty

### SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Obchodní jednotka  
Průmysl Stuttgarter  
Straße 139  
72574 Bad Urach  
Telefon: +49 7125 940-7692  
E-mail: industry@de.sika.com  
Webové stránky:  
www.sika.de

### SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex -  
FRANCIE Telefon: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com  
Webové stránky:  
www.sikaadvancedresins.fr

### Sika S.A.U.

Carretera de Madrid a Irún - km 14,5  
P.I. Congost 28108 Alcobendas (Madrid) -  
ŠPANĚLSKO Tel: +34 93 225 16 20  
E-mail: sar-sales@es.sika.com  
Webové stránky:  
www.sikaadvancedresins.es

### Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI) -  
Itálie Tel. +39 02 54778111  
Fax +39 02 54778 119  
E-mail: info@sika.it  
Webové stránky:  
www.sika.it

### Sika Limited

Head Office, Watchmead - Welwyn  
Garden City - AL7 1BQ - Velká Británie  
Telefon: +44 1707 394444  
E-mail: industry-sales@uk.sika.com  
Webové stránky:  
www.gbr.sika.com

### SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Továrenská 49  
953 01 Zlaté Moravce - SLOVENSKO  
Telefon: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com  
Webové stránky:  
www.sikaadvancedresins.com

### Sika Industry - Nástroje, pryskyřice a námořní technika

30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Telefon: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-mail: advanced.resins@us.sika.com  
Webové stránky:  
www.sikaindustry.com

### SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Telefon: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-mail: advanced.resins@us.sika.com  
Webové stránky:  
www.sikaadvancedresins.us

### SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park  
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO  
Tel: +52 442 238 5800  
E-mail: roman.octavio@mx.sika.com

### SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Tel: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-mail: industry@cn.sika.com  
Webové stránky:  
www.sika.cn

### Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokio 108-6110 -  
JAPONSKO Telefon: +81  
3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-mail: advanced-resins@jp.sika.com  
Webové stránky: www.jpn.sika.com

### SIKA INDIA PVT LTD,

Parcela č. Pap-V-90/1,  
průmyslová oblast  
Chakan,  
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,  
Maharashtra - 410501  
E-mail: info.india@in.sika.com

### ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25  
43400 Most - CZECH REPUBLIC  
Phone: +420 476 704 212  
E-Mail: info@axson.cz  
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 476 704 212  
E-mail : info@axson.cz  
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® F155 / SikaBiresin® F150

prosinec 2022, verze 01

Sika Advanced Resins

4

BUILDING TRUST

